



Vehículo de transferencia de material **SB-2500**

MOTOR

SB-2500e: Tier 4i; Caterpillar® C9.3 300 hp (224 kW) @ 1.900 rpm
SB-2500ex: Tier 3; Caterpillar® C9 300 hp (224 kW) @ 1.900 rpm*

**máquinas ex para países con menos regulaciones*

PESO DE OPERACIÓN

78.000 lb (35.380 kg)

ROADTEC HACE LA DIFERENCIA



Nuestros clientes

"Tengo que dar crédito a Roadtec porque ofrece el mejor servicio de soporte para los equipos".

"No es fácil trabajar con el asfalto pero los equipos de Roadtec son muy resistentes. Roadtec diseña lo que se necesita para trabajar".

"Tenemos algunas pavimentadoras Roadtec con más de 10.000 horas de funcionamiento".

"Tienen un servicio de soporte excepcional cuando se trata de repuestos y otras cuestiones".



Confíe en los equipos y el servicio al cliente de Roadtec

Confiabilidad

Roadtec fabrica equipos pesados innovadores para autopistas desde 1981. Continuamos creciendo e incorporando nuevos productos, sin embargo, la conexión personal con nuestros clientes y nuestra habilidad para responder de forma inmediata a sus necesidades es aún más intensa.

Longevidad

Roadtec suministra equipos en todo el mundo. Invitamos a todos los constructores de carreteras a visitar nuestro sitio web roadtec.com donde encontrarán el representante local de Roadtec para su región. Los equipos de Roadtec están diseñados teniendo como ejes primordiales la longevidad y la fiabilidad porque sabemos que estos son los factores más importantes para que nuestros clientes logren el éxito.

Sociedad

En Roadtec, entendemos que nuestro éxito depende del éxito de nuestros clientes. Para cumplir con este objetivo, nos enfocamos en construir máquinas confiables y duraderas que funcionen constantemente a su máximo nivel. Roadtec se dedica a brindarle al cliente todos los beneficios para destacarse dentro de su campo.

Al personal le gusta Roadtec

Nuestros clientes experimentan un tiempo de inactividad mínimo y sus equipos se sienten muy cómodos utilizando el equipamiento de Roadtec. Y esto se ve reflejado en la calidad del trabajo que llevan a cabo.

Cualquier cliente que esté familiarizado con nosotros y con otras marcas preferirá a Roadtec porque los operadores de los equipos obtienen mejores resultados en cuanto a la estabilidad al conducir, las máquinas tienen un menor costo de mantenimiento y un diseño fácil de usar. Esto hace que los operadores se sientan más cómodos y seguros con los equipos.

Una nueva generación de máquinas

La nueva generación de máquinas Roadtec presenta un ligero cambio en la terminología que se utiliza para clasificar cada uno de los modelos. El número de modelo de cada máquina nueva incluirá las letras "e" o "ex". La letra "e" significa que el motor de la máquina produce emisiones con clasificación Tier IV. Las letras "ex" significan que el motor de la máquina produce emisiones con clasificación Tier III. Los modelos "ex" son máquinas que se exportan a países que no requieren una clasificación Tier IV para sus emisiones. Todas las características que se enumeran en este folleto aplican para ambos modelos, "e" y "ex".

Un MTV único, el Shuttle Buggy®



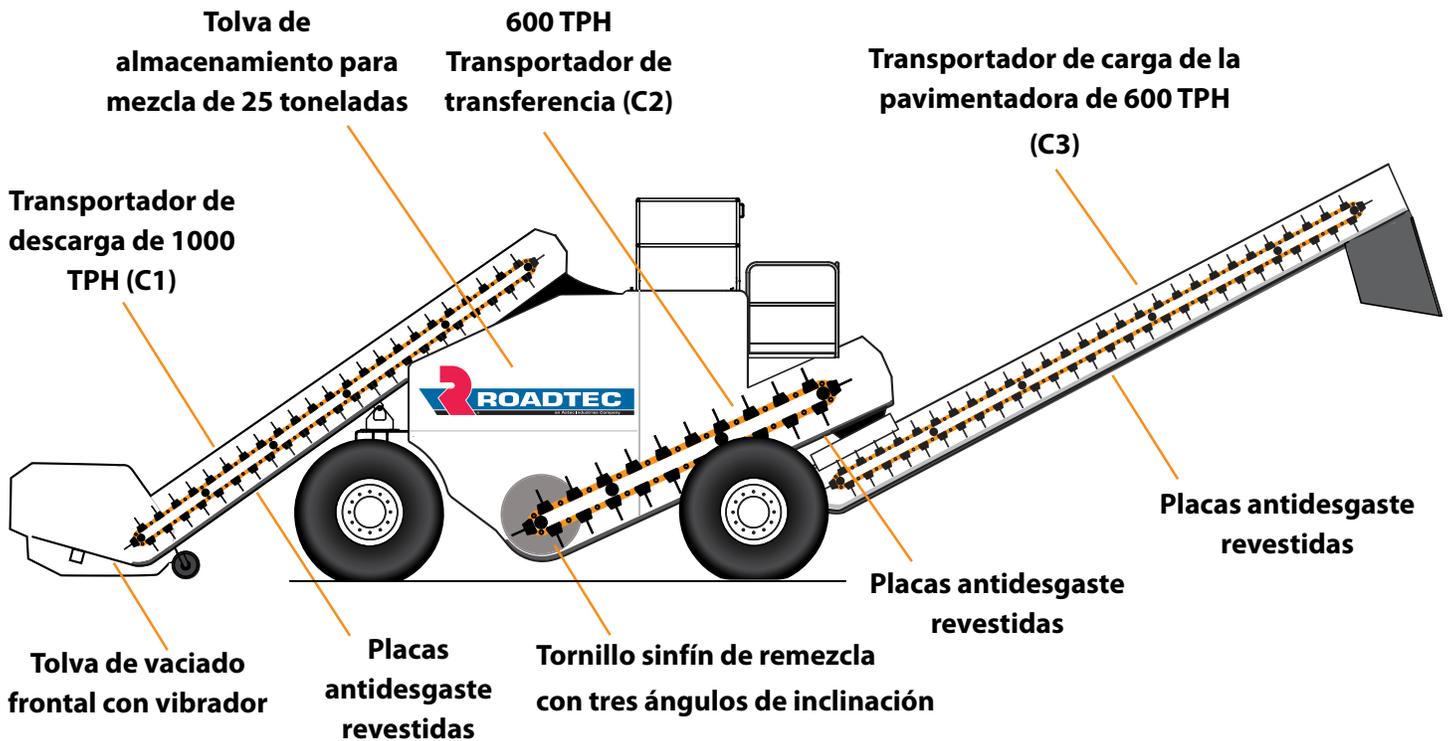
Vehículos de transferencia de material (MTV): Imprescindible

En el año 1935, Harry Barber lanzó su invención: la primera pavimentadora de asfalto. Por supuesto, la construcción de carreteras cambió para mejor y para siempre. La tecnología para la pavimentación de carreteras no evidenciaría cambios significativos sino hasta 1989, cuando Roadtec introdujo el primer vehículo de transferencia de material, el MTV Shuttle Buggy® de Roadtec. Su tecnología para la transferencia de materiales allanó el camino para mejorar la vida útil y la calidad del pavimento de manera radical, convirtiendo al MTV de Roadtec en una herramienta esencial para los constructores de carreteras de la actualidad.

El MTV Shuttle Buggy®

El vehículo de transferencia de material (MTV) Shuttle Buggy® está diseñado para transportar la mezcla de asfalto en caliente desde los camiones hasta la pavimentadora. Gracias a la remezcla que realiza la máquina, se evitan problemas de segregación. El MTV Shuttle Buggy® permite, además, una pavimentación continua que da como resultado una superficie mucho más uniforme. La máquina cuenta con una capacidad de almacenamiento de 25 toneladas (22,7 toneladas métricas) en la tolva principal, lo que le permite al constructor uniformar los ciclos de los camiones y reducir los costos de transporte. La capacidad de descarga del camión es de 1.000 toneladas por hora (907 toneladas métricas/hora) y la capacidad de carga de la pavimentadora es de 600 toneladas por hora (544 toneladas métricas/hora).





Experiencia del MTV de Roadtec

Los MTV soportan condiciones difíciles. Se someten a los golpes de los camiones, se le cargan 16 toneladas más de mezcla en caliente en menos de un minuto, mantienen el material abrasivo moviéndose y mezclándose y alimentan a la pavimentadora a más de 600 toneladas por hora. Los materiales y la mano de obra deben responder a esas demandas. Con Roadtec obtendrá un diseño de alta resistencia en el que podrá confiar y la funcionalidad que usted necesita.

Los constructores de carreteras confían en los MTV

El MTV Shuttle Buggy® es la única máquina que combina los beneficios de una transferencia de material remezclado con una confiabilidad inigualable. Es por esta razón que los constructores de carreteras de todo el mundo reconocen lo valioso que es trabajar con un MTV Shuttle Buggy® de Roadtec para conseguir pavimentos de asfalto de primera calidad.

Beneficios importantes

La manipulación del camión, la temperatura y la segregación del material no permiten obtener un pavimento de buena calidad. El MTV Shuttle Buggy® de Roadtec brinda una solución a todos estos problemas ya que remezcla el material en el lugar mientras que la pavimentadora continúa funcionando a una velocidad constante y sin interrupciones.

- La segregación a causa de la temperatura durante el transporte es inevitable. Sin la remezcla, el material más frío se aglutinará, creando un problema potencial.
- El MTV Shuttle Buggy® permite una pavimentación continua para lograr una superficie mucho más uniforme.
- La máquina cuenta con una capacidad de almacenamiento de 25 toneladas (22,7 toneladas métricas), de modo que el constructor necesitará menos camiones ya que podrá descargarlos rápidamente para que retornen a la planta.

BENEFICIOS



Cabezales de camellón

Puede solicitar su máquina con un cabezal para camellón en lugar de una tolva de descarga. Los cabezales para camellón se venden por separado. Incluyen ejes oscilantes para el transportador frontal, ruedas giratorias hidráulicas con control a la derecha o a la izquierda, compuertas traseras con resortes y material para compactación.



Características del rendimiento de la tolva frontal

Con el tamaño preciso para una descarga en serie de los camiones volquete estándar, la tolva frontal permite una descarga rápida. La vertiente inclinada y la plancha vibratoria en la parte inferior de la tolva evitan que el material se acumule. Las ruedas giratorias de alta resistencia debajo de la tolva garantizan un movimiento uniforme. Los operadores terrestres pueden ajustar la posición de la tolva desde cualquiera de las dos cajas de control independientes. Además, también pueden ajustar la posición del rodillo de empuje para varios diseños de camiones.

Las piezas móviles son duraderas

Todos los transportadores tienen una cadena de rodillos con casquillos. Las paletas están fabricadas con acero resistente a la abrasión y hemos instalado revestimientos de gruesas planchas de desgaste sobre el piso del transportador. El piso del transportador de carga de la pavimentadora está protegido contra la pérdida de calor. Los rieles instalados en la base de este transportador ayudan a evitar los posibles daños que los impactos contra la pavimentadora pudieran ocasionar.

El motor cumple con las especificaciones de emisiones más recientes

Este MTV Shuttle Buggy® funciona con un motor diesel de 300 hp. Este motor proporciona una gran potencia e incorpora tecnología de punta que permite bajar los costos operativos y obtener el máximo rendimiento.

Características de esta unidad

El MTV Shuttle Buggy® cuenta con cuatro neumáticos de flotación de 21" de ancho x 25" de alto. El volante controla las ruedas delanteras de las máquinas con tracción integral. El mecanismo de control hidrostático ofrece dos configuraciones de velocidad (para trabajar o viajar) con una velocidad variable continua.



Seguridad de la garantía de desgaste

Todas las cadenas, ruedas dentadas, cojinetes así como el tornillo sinfín de remezcla soportan hasta 250.000 toneladas (227.000 toneladas métricas) o 1.500 horas de funcionamiento.



Componentes de desgaste mejorados

La construcción de carreteras no es un trabajo fácil. Las máquinas con las que se trabaja a diario deben hacerlo en condiciones difíciles. Roadtec se ha esforzado para lograr una reducción en los costos operativos al incorporar componentes más resistentes al desgaste en los Shuttle Buggies® modelos "e" y "ex".



Revestimientos para pisos

En los tres transportadores se usan planchas de carburo de cromo atornilladas al piso. La resistencia del carburo de cromo a la abrasión incrementa significativamente la vida útil de las planchas del piso y elimina la necesidad de utilizar revestimientos para desgaste.

Tornillos sinfín

La máquina SB-2500 está equipada con tornillos sinfín de fundición de 29". Los tornillos sinfín con tres grandes paletas ofrecen un 38% más de superficie de desgaste sin comprometer la capacidad de remezcla de la máquina.

Cadenas

En toda la máquina se utilizan cadenas completamente descentradas que proporcionan una mayor fuerza de tensión en comparación con las cadenas de eslabones rectos o las cadenas parcialmente descentradas correspondientes a otros modelos. Estas cadenas optimizadas tienen también paletas más gruesas para transferir más material y mantener la cadena fuera de la mezcla.

Ruedas dentadas

Las ruedas dentadas del modelo SB- 2500 son más grandes y gruesas y proporcionan un 38% más de superficie para igualar las mejoras en la vida útil de los otros componentes del transportador.





Beneficios del trabajo en intersecciones

El trabajo en intersecciones es normalmente lento y acercar los camiones a las pavimentadoras es, por lo general, una tarea difícil. El Shuttle Buggy® es capaz de incrementar la maniobrabilidad de sus pavimentadoras en el trabajo en intersecciones al suprimir la utilización de camiones.

Transportadores de descarga giratorios como equipo estándar

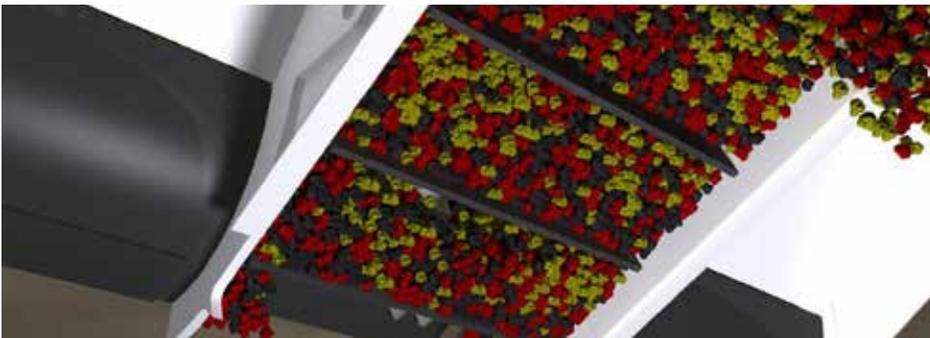
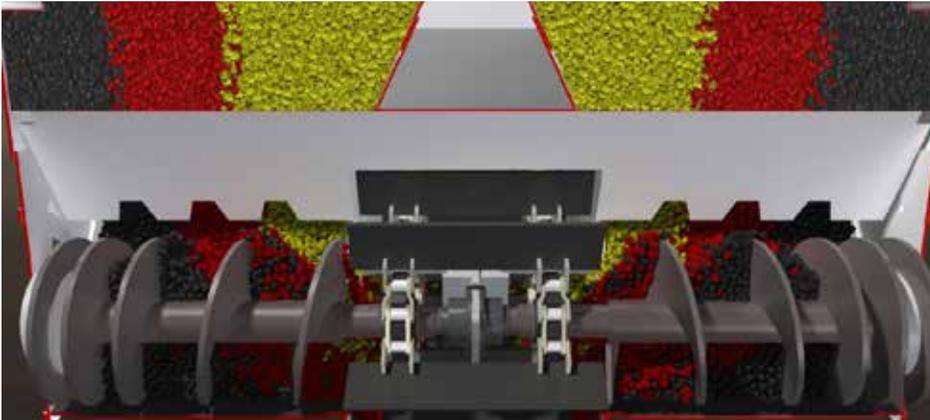
El transportador de descarga gira 50° hacia la derecha o hacia la izquierda, lo que permite pavimentar lateralmente y, de esta manera, ahorrar una importante cantidad de tiempo y dólares cuando se necesita añadir carriles o trabajar con cordeles de marcación o barreras. Esta característica también le permite mantener los camiones alejados de los bordes fresados y de la capa ligante. Los proyectos especiales, como pistas de carreras con calzadas elevadas o aeropuertos que requieren cordeles de marcación a ambos lados, se pavimentan de manera sencilla con estos transportadores giratorios estándar de Roadtec.

Convierta los complicados proyectos de pavimentación en una tarea fácil

Las áreas de estacionamiento tienen muchas islas o penínsulas que resultan muy difíciles de pavimentar. Los cables eléctricos aéreos, los túneles, los sobrepasos y otros obstáculos presentan diferentes desafíos. A menudo, es imposible formar un buen tren de pavimentación y disponer del material en frente de la pavimentadora. Cuando se cuenta con un MTV Shuttle Buggy®, el camión puede descargar la mezcla en un lugar conveniente y el Shuttle Buggy® la lleva a la pavimentadora.

Acelere la mano de obra

En ocasiones, hay lugares a los que la pavimentadora no puede llegar de ninguna manera, de modo que se necesita trabajo manual. Los MTV de Roadtec son capaces de dispensar material cuidadosamente a los trabajadores, exactamente donde lo necesiten, debido a que el transportador de descarga puede descender y girar de un lado a otro.



Diseño del tornillo sinfín con tres ángulos de inclinación del MTV Shuttle Buggy®

El diseño del tornillo sinfín con pasaje en tres ángulos de inclinación del MTV Shuttle Buggy® de Roadtec brinda una remezcla uniforme en todo el ancho de la tolva. El tornillo sinfín con tres ángulos de inclinación, en la base de la tolva, remezcla el contenido de la tolva de almacenamiento. La acción de mezclar iguala las temperaturas y mezcla las partículas grandes y pequeñas de manera uniforme. El transportador de listones sale desde la parte inferior de la tolva y alimenta el transportador de descarga.

Motivos por los cuales la segregación es un problema

La segregación en los pavimentos de asfalto comprometen la superficie y la estructura. Las fracturas, las ondulaciones y la formación de surcos son fallas en el pavimento ligadas a la segregación. Se sabe también que la segregación por temperatura y por materiales entorpece la compactación de la base de asfalto y la densidad desigual provoca fallas en el pavimento.

Control sobre la segregación

Resulta sumamente difícil eliminar todas las posibles causas de la segregación en las mezclas asfálticas. Sin embargo, la presencia de segregación térmica o material puede corregirse antes de pavimentar la nueva superficie. Con la tecnología de transferencia de material de Roadtec, podrá contar con material completamente remezclado que se distribuye uniformemente mientras se está pavimentando.

Los tornillos sinfín simples no remezclan

Las paletas con una sola inclinación sacan material, principalmente de los laterales de la tolva. Los espacios entre las paletas se llenan y el tornillo sinfín solo abre un túnel. El contenido de la tolva no se remezcla y por lo tanto la segregación continúa siendo un problema. Los vehículos de transferencia de material Shuttle Buggy® de Roadtec tienen un diseño de tornillo sinfín con tres ángulos de inclinación. Esta innovación de Roadtec es fundamental para obtener los mejores resultados en la remezcla y le ayudará a cumplir con las especificaciones de segregación por temperatura más estrictas.

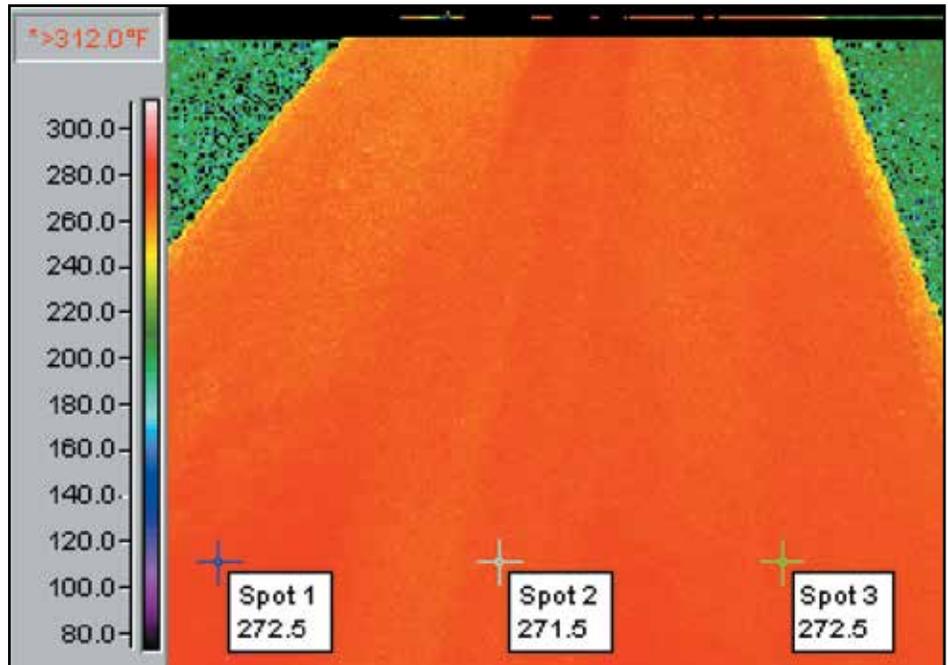
Tecnología de remezcla de Roadtec

Las imágenes infrarojas muestran la calidad de la remezcla que se realiza con diferentes dispositivos. Una y otra vez, las máquinas de Roadtec han demostrado consistentemente mejor desempeño que las demás. La tecnología de remezcla de Roadtec está diseñada con una ingeniería superior y obtiene mejores resultados.

Prueba en imágenes térmicas

Las imágenes infrarojas han sido tomadas detrás de varias máquinas y se muestran más abajo. Las variaciones en el color que aparece en las fotografías infrarojas muestran las diferencias de temperatura. No se puede alcanzar una densidad uniforme cuando las temperaturas de la mezcla varían. Las áreas frías se convierten en baches.

1



1. MTV Shuttle Buggy de Roadtec - Prácticamente no existen diferencias de temperatura

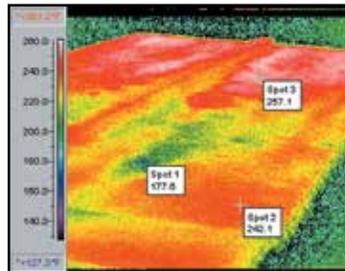
2. Recolector de camellón

3. Recolector de camellón con Cabezal de vaciado

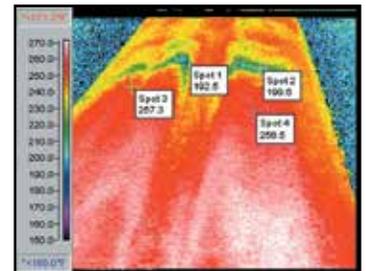
4. Vehículo de transferencia de material tipo transportador de faja

5. Vehículo de transferencia de material tipo transportador de faja con mezcladora

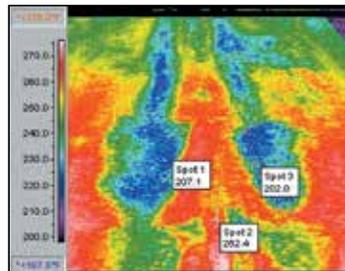
2



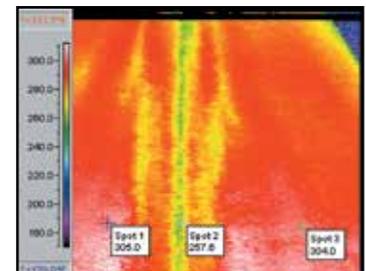
3



4



5



AHORRO EN COSTOS



Su meta es una pavimentación continua

Mantener la pavimentadora en movimiento incrementa la eficiencia y mejora la calidad de la capa. Cada vez que la pavimentadora se detiene, el reglón puede asentarse. La superficie de la mezcla se enfría, creando un bache en la capa al ponerse en movimiento nuevamente. Y cada vez que un camión retroceda para descargar en una pavimentadora inactiva, se puede generar otro bache. Todos estos problemas afectan las lecturas de uniformidad.

Reduzca costos con el MTV de Roadtec

Con un MTV Shuttle Buggy® podrá generar beneficios en cada trabajo ya que necesitará menos camiones. El MTV Shuttle Buggy® proporciona almacenamiento de la mezcla en el lugar y evita las demoras que enfrenta la pavimentadora cuando los camiones están descargando.

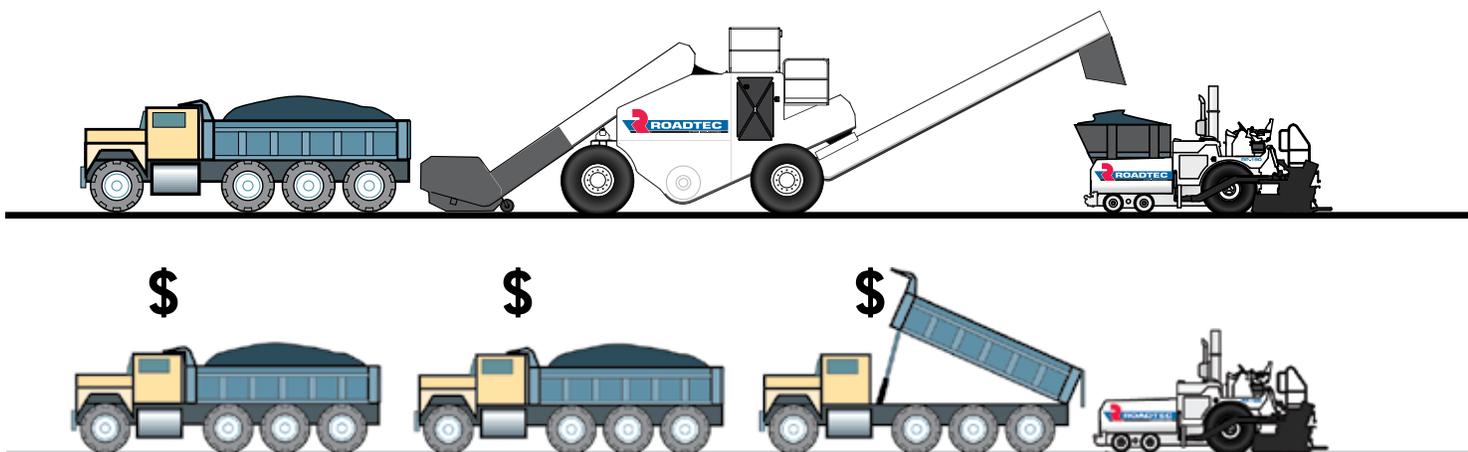
Mantenga los camiones y la pavimentadora en movimiento

Tener tres o cuatro camiones esperando para descargar en el lugar de trabajo sin MTV Shuttle Buggy® es bastante común, pero en realidad es innecesario y costoso.

Una espera de más de 15 minutos por camión en el lugar de trabajo es muy frecuente cuando no se usa un MTV Shuttle Buggy®. Aún con un cálculo de costos muy conservador de un dólar por minuto con relación al tiempo que consumen los camiones, son \$15 adicionales por cada camión cada vez que haya una demora de 15 minutos en el lugar de trabajo.

Con un MTV Shuttle Buggy®, los camiones se pueden descargar más rápido, por lo general en un cuarto de tiempo. Esto puede reducir la cantidad de camiones necesarios o bien incrementar la productividad.

Si puede dosificar el material en el lugar de trabajo mediante el MTV Shuttle Buggy®, no necesitará usar camiones como tolvas de almacenamiento para abastecer la pavimentadora con mezcla. No pierda dinero. Utilice menos camiones.



Cómo maximizar la capacidad de almacenamiento

El MTV Shuttle Buggy® de Roadtec tiene una tolva de almacenamiento de 25 toneladas (22,7 toneladas métricas). Añada un inserto a la pavimentadora y obtendrá una capacidad para otras 10 ó 15 toneladas (9 ó 14 toneladas métricas), cantidad suficiente para una pavimentación continua. Los camiones pueden detenerse a 100 o 200 pies (30 o 60 metros) desde la pavimentadora y descargar con seguridad dentro del MTV Shuttle Buggy®, sin moverse. Poder descargar sin tener que moverse también permite utilizar camiones más grandes, y, de esta manera, reducir también la cantidad de camiones que se necesitan. Sin embargo, aún con los camiones volquete comunes podrá reducir sus costos cuando use un MTV Shuttle Buggy®.

Este ejemplo presupone: Jornada laboral de 10 horas. Uso promedio de 2.400 toneladas de mezcla por día. Un camión con una capacidad de 20 toneladas. Un costo del camión de \$60/h, equivalente a \$1,00 por minuto. Una distancia de 10 millas hasta la planta de mezcla en caliente.

Utilice la calculadora de nuestro sitio web para hacer los cálculos de sus propios proyectos. Vaya a roadtec.com y haga clic en "Capacitación/Herramientas".

CÁLCULO DEL CICLO DEL CAMIÓN

	Sin Shuttle Buggy	Con Shuttle Buggy
Demora en la planta	0 min.	0 min.
Tiempo de descarga	1 min.	1 min.
Documentación, cubierta y muestreo	5 min.	5 min.
Transporte hasta el lugar del trabajo	20 min.	20 min.
Demora en el lugar de trabajo	15 min.	0 min.
Intercambio de camiones	2 min.	0 min.
Volcado	3 min.	2 min.
Retorno a la planta	20 min.	20 min.
Total de minutos por ciclo de camiones	66 min.	48 min.
Costo por ciclo de camiones	\$66,00	\$48,00
Costo por tonelada	\$3,30	\$2,40
Ciclos por camión	9	12
Ciclos requeridos	120	120
Cantidad de camiones requeridos	14	10
Costo total	\$8.400	\$6.000

CARACTERÍSTICAS



Estación para el operador

Las estaciones para dos operadores permiten ocupar el lado izquierdo o derecho. La plataforma del operador se desliza 16" hacia la izquierda y hacia la derecha desde el centro para obtener una visión excelente a ambos lados de la máquina. El sistema de extracción de gases FXS® viene en todos los modelos para más comodidad del operador.

Acceso para mejorar el mantenimiento

El acceso a las tareas de mantenimiento es el objetivo primordial en todos nuestros diseños. El acceso al motor se consigue gracias a la elevación hidráulica del capó de una pieza. Las puertas de acceso con bisagras permiten acceder fácilmente al refrigerador de aceite, al radiador y a las bombas. Las puertas hidráulicas para limpieza son una característica de todos los transportadores. Su mecánico apreciará los puntos de lubricación remotos para todos los transportadores.

Seguridad y conveniencia

El Shuttle Buggy® está equipado con una baliza telescópica intermitente color ámbar y un paquete de espejos. La baliza puede verse desde largas distancias y, para poder ver a ambos lados de la máquina, el operador usa los espejos. Las escuadras de seguridad en el frente de la máquina evitan que el personal ingrese al área entre los neumáticos y el frente de la tolva. Las barras de seguridad en la estación del operador evita las caídas. Los interruptores de emergencia se encuentran a nivel del suelo y en las estaciones para los operadores.

La sombrilla le proporciona más comodidad al operador. Incluye un sistema de lavado y una manguera retráctil de 50 pies. Se pueden suministrar mangueras más largas.





Soporte de productos de Roadtec

Los MTV de Roadtec cuentan con la ventaja de tener una organización de repuestos y servicios con más de 20 años de experiencia en vehículos de transferencia de material. Usted puede comunicarse telefónicamente con el Departamento de servicio técnico y repuestos de Roadtec las 24 horas del día, los 7 días de la semana.

Si elige a Roadtec, no se equivocará

El MTV Shuttle Buggy® se ha ido perfeccionando con los años. Los modelos actuales ofrecen la mejor combinación de capacidad, movilidad y rendimiento. Una amplia variedad de opciones complementan un sólido conjunto de características estándar. Los MTV de Roadtec son los vehículos de transferencia de material con mejor rendimiento de nuestros días.

OPCIONES

Electricidad auxiliar

- Generador hidráulico de funcionamiento continuo de 4 kW 60 Hz
- Generador hidráulico de funcionamiento continuo de 450 Hz

Luces adicionales

- Paquete de luces para carretera: incluye seis luces para carretera de 12 v y una baliza de advertencia
- Paquete de luces de calidad superior: incluye cinco luces halógenas de 500 W una baliza de advertencia y cuatro tomas de 120 v en las esquinas de la máquina.

Insertos en la tolva para garantizar el flujo de masa

- Insertos en la tolva de perfil bajo para pavimentadoras RP 170
- Insertos en la tolva de perfil bajo para pavimentadoras RP 175
- Insertos en la tolva de perfil bajo para pavimentadoras RP 190
- Insertos en la tolva de perfil bajo para pavimentadoras RP 195
- Inserto universal en la tolva de perfil bajo
- Extensiones para las paredes de la tolva que garantizan el flujo de masa

Varios

- Sistema de lubricación automática
- Enganche de camión en lugar de rodillos de empuje
- Bindicators para ambos niveles: alto y bajo
- Sistema de aspersión: incluye un tanque de 32 galones, bomba, riel con manguera retráctil de 50' (reemplaza el sistema de lavado estándar)
- Sistema de aspersión automático
- Cabezal de recolector de camellón en lugar de tolva de descarga*
- Ensamblado de cabezal de recolector de camellón como repuesto*

* El cabezal de camellón incluye ejes oscilantes C-1, ruedas giratorias hidráulicas con control a la derecha o a la izquierda, compuertas traseras con resortes y material para compactación.

Paquete de anclaje del carro de la pavimentadora

- Los sensores sónicos permiten al carro y a la pavimentadora moverse simultáneamente. Esta opción incluye un control remoto para el operador de la pavimentadora que le permite controlar la posición del transportador C3 en el carro.

Sistema de cámara

- Cámaras con visión nocturna, de (2) colores, una en el frente y una en la parte trasera de la máquina. Incluye un monitor a color con estuche impermeable.

Garantía para equipos extendida EDGE

La garantía extendida para equipos EDGE es una garantía líder en la industria que demuestra nuestra confianza en la calidad y fiabilidad de todos nuestros productos. Esta garantía va más allá de las garantías extendidas de la cadena de tracción o del motor que se ofrecen actualmente en la industria, ya que cubre más componentes y reparaciones, así como también las reparaciones realizadas por el cliente por un período de 3 años o 3000 horas de funcionamiento de la máquina y 5 años o 6000 horas de funcionamiento del motor. Al cubrir la mayoría de los componentes que no son los elementos de desgaste al costo total de sustitución y por un período de tiempo más largo, la garantía EDGE da a los usuarios una ventaja con respecto a la competencia mediante la reducción de sus gastos de funcionamiento.



ESPECIFICACIONES

MOTOR

- SB-2500e: Tier 4i; Caterpillar® C9.3 300 hp (224 kW) @ 1.900 rpm
- SB-2500ex: Tier 3; Caterpillar® C9 300 hp (224 kW) @ 1.900 rpm

PESO

- 78.000 lb (35.380 kg)

ESTRUCTURA

- Paletas y cadenas del transportador de alta resistencia. Planchas reemplazables en todas las áreas con gran desgaste. Estabilidad sin peso innecesario.

SISTEMA DE REFRIGERACIÓN

- Ventiladores duales, hidráulicos y silenciosos con velocidad variable

SISTEMA ELÉCTRICO

- Dos baterías 4D y alternador de 115 amperios
- Sistema de 24 v con interruptores de desconexión maestra.
- Solenoides eléctricos en lugar de hidráulicos con anulación manual.

SISTEMA DE PROPULSIÓN

- Accionamiento hidrostático
- Control de velocidad variable continua con dos configuraciones de velocidad.
- Volante frontal

VELOCIDAD

- Trabajo: 0-3,0 mph (0-4,8 kph)
- Viaje: 0-9 mph (0-14,5 kph)

SISTEMA DE FRENOS

- Frenos de disco con calibrador hidrodinámico y freno de mano.

NEUMÁTICOS

- Neumáticos de alta flotación 21" (533 mm) de ancho x 25" (635 mm) de diámetro interno.

ESTACIONES PARA EL OPERADOR

- Dos estaciones para el operador (lado derecho e izquierdo) con asientos de lujo regulables.
- Las estaciones para el operador se pueden deslizar 16" (400 mm) superando el borde de la máquina para una mejor visibilidad.
- La consola de control central gira hacia la derecha y hacia la izquierda del asiento del operador cuando sea necesario.

CONTROLES A NIVEL DEL SUELO

- (2) cajas de control de la tolva de descarga frontal

SISTEMA DE EXTRACCIÓN DE GASES

- El sistema Clearview FXS® con dos ventiladores para extraer gases desde el área del operador.

TOLVA DE DESCARGA DEL CAMIÓN

- La tolva tiene resistentes ruedas giratorias en la parte delantera. Plancha vibratoria para el piso. Abertura ancha de 9'2" (2.794 mm) (la opción de ancho regulable también está disponible).
- Rodillos de empuje hidráulicos y regulables.
- Bafle frontal hidráulico y regulable en la tolva para un óptimo flujo del material.

TOLVA DE DESCARGA CON TORNILLO SINFÍN DE TRANSPORTE TRANSVERSAL

- Tornillo sinfín segmentado de Ni-hard fundido de 29" (737 mm) de diámetro externo.

TRANSPORTADOR CON TOLVA PARA DESCARGA (C1)

- Transportador de arrastre con capacidad de 1.000 tpmh (907 mtph).
- Cadena doble de eslabones descentrados con rodillos con casquillos
- Pisos del transportador revestidos con placas antidesgaste con recubrimiento de carburo de cromo, reemplazables.

TOLVA DE COMPENSACIÓN

- Capacidad de almacenamiento de 25 toneladas (22,7 toneladas métricas).

TORNILLO SINFÍN DE REMEZCLA EN LA TOLVA DE COMPENSACIÓN

- Tornillo sinfín de paso variable de Ni-hard fundido de 29" (737 mm) de diámetro externo.

TRANSPORTADOR CON TOLVA DE COMPENSACIÓN PARA DESCARGA (C2)

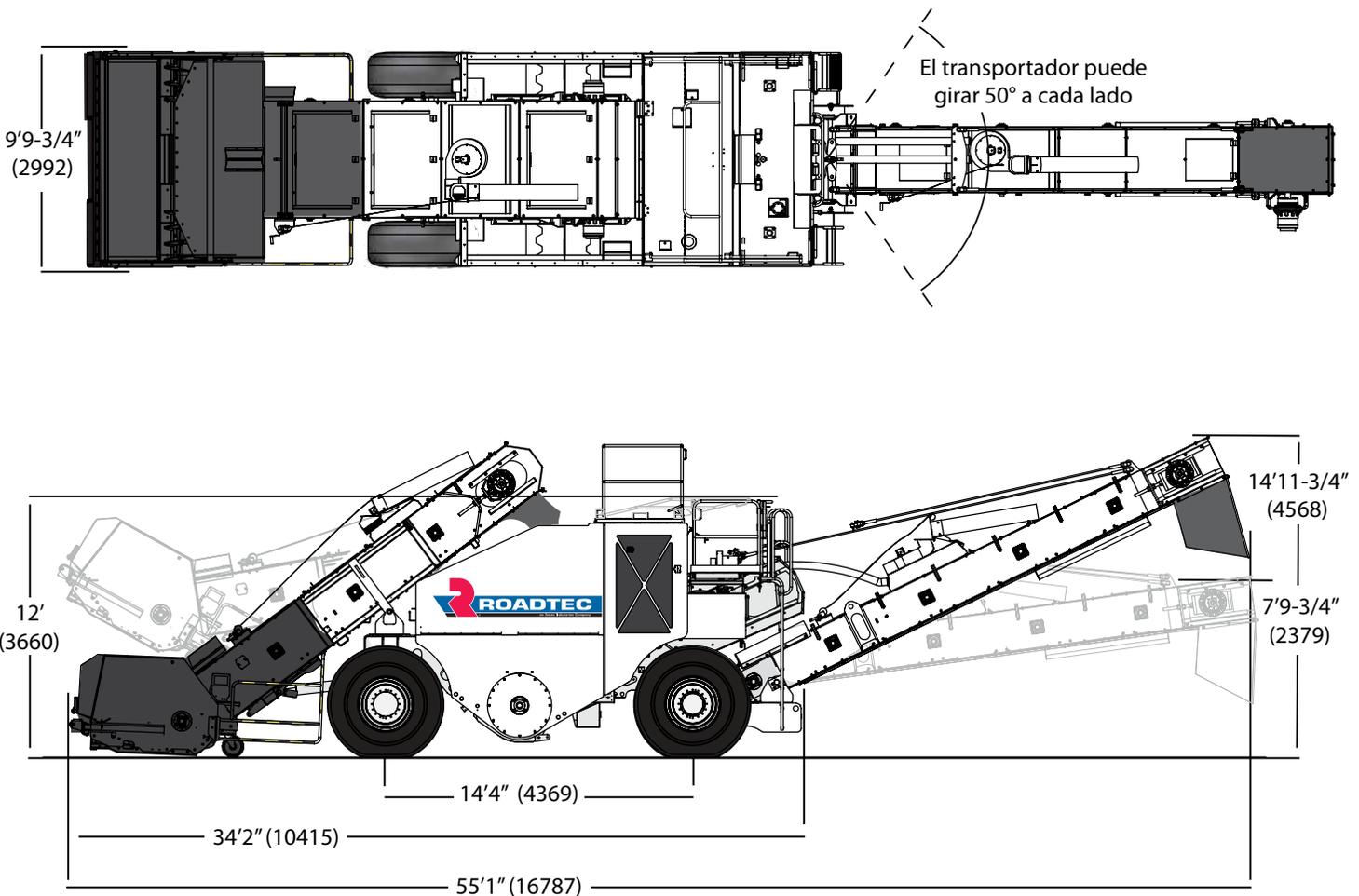
- Transportador de arrastre con capacidad de 600 tpmh (544 tpmh).
- Cadena doble de eslabones descentrados con rodillos con casquillos
- Pisos del transportador revestidos con placas antidesgaste con recubrimiento de carburo de cromo, reemplazables.

TRANSPORTADOR DE CARGA DE LA PAVIMENTADORA (C3)

- Transportador de arrastre con capacidad de 600 tph (544 tmph).
- Cadena doble de eslabones descentrados de rodillos con cojinetes
- Los pisos del transportador están hechos con planchas recubiertas con carburo de cromo.
- El piso del transportador es aislante.
- Controles de interbloqueo con el transportador con tolva de compensación para descarga.
- El transportador puede posicionarse a 50° a cada lado del centro.
- Rieles protectores en el transportador.

CAPACIDAD DE SERVICIO

- Tanque de combustible..... 150 gal (568 l)
- Depósito de aceite hidráulico 96 gal (363 l)



Las dimensiones entre paréntesis están en mm

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



ROADTEC an Astec Industries Company

800 MANUFACTURERS RD • CHATTANOOGA, TN 37405 USA • 800.272.7100 • FAX 423.267.7104 • roadtec.com

